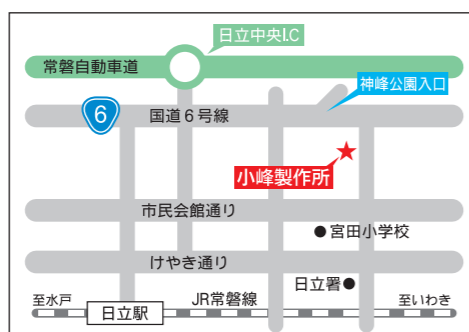


KOMINE
発電用ガスタービンの要素部品メーカー



株式会社小峰製作所

<https://www.kmn.co.jp>

〒317-0054 茨城県日立市本宮町1-7-27
TEL:0294-22-2243 FAX:0294-22-2244

KOMINE

株式会社小峰製作所

耐熱超合金(難加工材)の世界で得意技を活かす



代表取締役社長
小峰 保信

ご挨拶

1923年(大正12年)創業以来、歴史の中で培った熟練の技術に最先端の生産設備を加え、社会に貢献できる企業を目指しています。
発電用タービン耐熱超合金部品の製造におきましては、切断・プレス・製缶・溶接及び切削加工まで一貫した特殊技術を保有しています。
私たちを取り巻く環境は厳しさを増しており、加えて社会の要求もCO₂削減温暖化防止と多様化しております。
このような状況下更なる高品質、コスト削減を目指しネクストステージに向かってチャレンジしてまいります。



会社概要

- 社名 株式会社小峰製作所
- 代表取締役 小峰 保信
- 所在地 〒317-0054 茨城県日立市本宮町1丁目7番27号
TEL: 0294-22-2243 FAX: 0294-22-2244
https://www.kmn.co.jp
- 資本金 1,000万円
- 業務内容
 - ・レーザー加工、プレス加工、パンチング、ベンディング、機械加工
 - ・Ni基・Co基耐熱超合金、極薄板ステンレス、アルミニウム合金、銅合金などの精密製缶、精密溶接作業
- 主な取引先 三菱重工業(株) 日立工場
三菱重工業(株) 高砂製作所
三菱重工パワー環境ソリューション(株)
(株)日立製作所 エネルギービジネスユニット
(株)日立パワーソリューションズ
(株)イノウエ
- 取引銀行 筑波銀行 日立支店
常陽銀行 日立支店

沿革

- 1923年(大正12年) 6月 東京府下豊島郡巣鴨において小峰厚次郎により諸機械製作及び各種修理工場を創立
- 1925年(大正14年) 2月 東京府下豊島郡三河島町に移転、18寸形削盤の製作販売を開始
- 1937年(昭和12年) 10月 東京府下豊島郡三河島町に第2工場建設
- 1941年(昭和16年) 10月 日立製作所日立工場との取り引き開始
- 1945年(昭和20年) 5月 特需品製作のため当時軍部及び日立製作所の命により現在地に移転
- 1957年(昭和32年) 5月 業務拡大のため組織を改め株式会社小峰製作所に改称
代表取締役に小峰厚次郎就任
- 1971年(昭和46年) 3月 代表取締役に小峰鉦行就任
- 1992年(平成4年) 4月 小峰鉦行代表取締役会長に就任、
代表取締役社長に小峰保信就任
- 2003年(平成15年) 7月 品質マネジメントシステム ISO9001 認証取得
- 2006年(平成18年) 12月 環境マネジメントシステム エコステージ1 認証取得
- 2018年(平成30年) 12月 品質マネジメントシステム ISO9001:2015 認証取得
- 2019年(平成31年) 1月 環境マネジメントシステム エコステージ1 2015年版 認証取得



三次元5軸制御レーザー加工機

深絞り用NC制御油圧プレス

NCタレットパンチプレス

永年培った技術をベースに活かして(我が社一押しの技術)

弊社の扱う製品については永年の経験の中で培ってきた技術の裏づけをもって『技をかたちに』と心を込めて一品一品世に送り出しております。

- 三次元5軸制御レーザー加工機に専用治具を組合せたレーザー切断加工技術
- 深絞りNC制御油圧プレスによるニッケル基・コバルト基耐熱超合金薄板プレス加工技術
- NCパンチプレスによるステンレス極薄板0.5mmへのφ0.8細径打抜き加工技術
- マシニングセンターにNC横回転テーブル付加した機械加工技術
- ステンレス極薄板0.5mmの精密溶接加工技術
- 仕上げ精度±0.25mmの精密製缶加工技術

ニッケル基・コバルト基耐熱超合金薄板製品	ステンレス極薄板製品	高対候性鋼板製品
<p>プレス・レーザー切断・溶接品</p>	<p>プレス・溶接品</p>	<p>製缶・機械加工品</p>
<p>プレス・溶接・レーザー切断品</p>	<p>プレス・レーザー切断品</p>	<p>板金・溶接品</p>
ステンレス鋼板製品	アルミニウム製品	銅製品
<p>板金溶接品</p>	<p>製缶・溶接品</p>	<p>プレス・機械加工品</p>
<p>製缶溶接品</p>	<p>板金・溶接品</p>	<p>製缶・溶接品</p>

主要設備

No.	設備名	メーカー・型番	能力	台数	No.	設備名	メーカー・型番	能力	台数
1	三次元5軸制御レーザー加工機	TLM-408C20F	2Kw 2.5×1.3×0.6	1	11	立型マシニングセンタ	MB-56VB他	1.05×0.56×0.46	2
2	深絞り用NC制御油圧プレス	HIS300e他	300Ton 1.3×1.2	2	12	NCフライス盤	MHA-450V	0.92×0.45×0.53	1
3	NCタレットパンチプレス	EM-255NT	20Ton 1.27×1.27	1	13	ラム型フライス盤	KSJP-55他	0.55×0.25×0.35	2
4	NCセットプレス	SP-30 II	30Ton 1.0×0.4	1	14	旋盤	KD-1200他	φ0.75 1.2L	4
5	NCプレスブレーキ	RG-100他	100Ton 3.1L	2	15	ブラスト装置(SS用, SUS用)	AMD-117他	φ1.0×0.7	2
6	トルクバックプレス	TP-110C-X2	110Ton 1.1×0.75	1	16	ショットピーニング装置	FDO-4	0.5×0.5×0.3	1
7	ウレタン3本ロール	SRY-125他	1.25L	2	17	2D, 3D CAD/CAMシステム	TEPROM L50, L200	レーザー加工機用	1
8	交/直TIG溶接機	YC-300BP4他	300A	8	18	板金CAD/CAMシステム	AMACOM AP-100LE	タレットパンチプレス用	1
9	CO ₂ /MAG溶接機	DIGITAL350VR1他	350A	7	19	MC CAD/CAMシステム	ADMAC-Parts	マシニングセンタ用	1
10	直流スポット溶接機	YR-800CDS4	80KVA 40KA	1	20	2D, 3D CAD	AutoCAD, Solid Works	作図用	3